



OSC® HI-IRON C

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ЖЕЛЕЗА – ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ

ТУ 20.59.59-028-46693866-2021 с изм. 1-6

Основная информация

Преобразователь железа – ингибитор коррозии **OSC® HI-IRON C** предназначен для применения в технологиях кислотной обработки призабойной зоны пласта с целью интенсификации добычи нефти. Используется в соляной кислоте, а также в смесях кислот (HCl + HF).

OSC® HI-IRON C преобразует трехвалентное железо (Fe^{3+}) в двухвалентное (Fe^{2+}), вследствие чего снижается возможность ионов железа влиять на пластовый флюид. Проявляются защитные свойства от коррозии нефтедобывающего оборудования.

Основные физико-химические свойства

Внешний вид и цвет:	однородная жидкость от бесцветной до коричневого цвета
Плотность при температуре 20 °С, г/см ³ , в пределах	1,060-1,160
Температура застывания, °С, не выше	минус 50
Массовая доля активного вещества, %, не менее	90,6
Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204 °С, мг/кг*	Отсутствует
Кинематическая вязкость, мм ² /с, не более	
при 20°С;	100
при -40°С	800
Коррозионная агрессивность товарной формы, г/(м ² *ч), не более	0,089
Растворимость и диспергируемость в минерализованной воде/нефти	Не нормируется/ Водорастворим

Химическое описание

OSC® HI-IRON C представляет собой смесь тиоспиртов.

Рекомендации по применению

Преобразователь железа-ингибитор коррозии **OSC® HI-IRON C** следует добавлять в кислоту при перемешивании до полного растворения. Рекомендуемая концентрация **OSC® HI-IRON C** составляет 2-12 л/м³ при температуре до 95°С. Концентрация реагента зависит от качества и концентрации используемой кислоты, пластовой температуры на объекте, поэтому точная концентрация **OSC® HI-IRON C** должна быть определена путем лабораторных тестов.

Настоящее описание предназначено для общего понимания механизма работы продукта и не является руководством по проведению работ. Для получения официальных технических рекомендаций по проектированию и выполнению операций рекомендуется обратиться в службу технической поддержки производителя.

Условия хранения

Хранить в герметичной закрытой таре, исключающей доступ воздуха, в крытых складских помещениях.

Допускается хранение агента в складских помещениях полужакрытого типа или под навесом на спланированной площадке, обеспечивающих защиту от попадания прямых солнечных лучей, атмосферных осадков, загрязнений, механических повреждений при температуре от минус 40°С до 30°С.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления. Подробное описание условий хранения и условия гарантийных обязательств можно найти в актуальном техническом условии на партию товара.

Меры предосторожности и охрана труда

По ГОСТ 12.1.007-76 **OSC® HI-IRON C** относится к 3 классу опасности. Перед началом работ с реагентом необходимо ознакомиться с паспортом безопасности продукта. Все работы с **OSC® HI-IRON C** проводить с соблюдением требований действующего паспорта безопасности. С целью соблюдения техники безопасности при работе с химическим продуктом требуется ознакомление с актуальным паспортом безопасности.

Упаковка и транспортировка

OSC® HI-IRON C фасуют в полиэтиленовые или железные бочки и IBC контейнеры. Допускается упаковка реагента в тару потребителя, обеспечивающую сохранность продукта. При транспортировке необходимо избегать контакта продукта с цветными металлами. Тара должна быть укупорена завинчивающимися пробками, обеспечивающими герметичность упаковки.

Реагент транспортируют железнодорожным или автомобильным видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с Правилами перевозок грузов, действующих на данных видах транспорта и требованиями действующего паспорта безопасности.

Гарантийные обязательства на товар: в соответствии с Техническими условиями. При нарушении Покупателем условий хранения товара, определенных в Технических условиях, гарантийные обязательства Поставщика на поставленный товар прекращаются.